

Área de Formação:

1. EN ISO 15609 + 15614 - Elaboração de Especificações de Soldadura e Qualificação de Procedimentos de Soldadura

TEMA / MÓDULO		DURAÇÃO	
		Teórica	Prática
1.	Apresentação da norma EN ISO 15609-1:2004	4h00m	-
2.	Elaborar Especificação de Procedimentos de Soldadura	-	2h00m
3.	Apresentação da norma EN ISO 15614-1:2017	4h00m	-
4.	Elaborar Qualificação de Procedimentos de Soldadura	-	2h00m
5.	Casos práticos de elaboração de um EPS	-	2h00m
6.	Casos práticos de como efetuar a revisão/validação e como definir uma qualificação de procedimento de soldadura	-	2h00m
Carga Horária		16:00 H	

2. Objetivos

- 2.1. Garantir e demonstrar que o Processo de Soldadura é o adequado para preencher os requisitos de qualidade definidos na especificação técnica do projeto, permitindo a validação das Especificações de Procedimento de Soldadura.
- 2.2. No final da formação os participantes deverão ser capazes de:
- ✓ Conhecer as Normas EN ISO 15609-1:2004 e EN ISO 15614-1:2017
 - ✓ Determinar a necessidade da Qualificação de Procedimento de Soldadura face às Especificação do Procedimento de Soldadura aplicáveis ao projeto
 - ✓ Conhecer a terminologia e glossário mais utilizado
 - ✓ Definir as variáveis essenciais e não essenciais
 - ✓ Elaborar Especificações de Soldadura
 - ✓ Preparar e definir a qualificação de procedimentos de Soldadura

3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ sob consulta.

4. Nota

Destinado a todos aqueles que desenvolvam atividades na área da Soldadura - soldadores, técnicos, desenhadores, engenheiros, coordenadores de soldadura, técnicos de ensaios não destrutivos, encarregados de soldadura entre outros