

Área de Formação: Soldadura

1. Inspeção e Controlo de Qualidade na Soldadura - Plano Curricular

FORMADOR	TEMA / MÓDULO		DURAÇÃO	
			Teórica	Prática
a designar	1.	Processos de soldadura	6:00h	_____
	2.	Tipo de juntas e adequação ao uso	3:00h	_____
	3.	Classificação e avaliação de Imperfeições	1:00h	_____
	4.	Apresentação da norma EN ISO 5817	3:00h	1:00h
	5.	Ensaio não destrutivo	6:00h	2:00h
	6.	Ensaio destrutivo	2:00h	_____
	7.	Simbologia de soldadura	3:00h	2:00h
	8.	Registos de inspeção	3:00h	_____
	9.	Elaboração de planos de soldadura	2:00h	2:00h
	10.	Exercício Prático	_____	4:00h
CARGA HORÁRIA			40 Horas	

2. Objetivos

2.1 Objetivos Gerais

Atualização de conhecimentos e enquadramento com os requisitos e instruções da construção de componentes soldados.

2.2 Objetivos Específicos

No final da ação de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- ✓ Reconhecer, identificar e aplicar simbologia de soldadura de acordo com a norma ISO 2553;
 - ✓ Compreender os princípios básicos da inspeção;
 - ✓ Interpretar instruções e procedimentos de inspeção;
 - ✓ Reconhecer as descontinuidades avaliadas durante a inspeção;
 - ✓ Identificar os diversos equipamentos e acessórios necessários para a realização de ensaios não destrutivos;
 - ✓ Ter sensibilidade para avaliar e garantir condições para realizar inspeção;
 - ✓ Analisar e caracterizar o tipo de descontinuidades, bem como o critério de aceitação, de acordo com as normas ISO 6520 parte 1 e EN ISO 5817-1.
- Quais os registos que se devem criar durante a inspeção visual.

3. Conteúdos Programáticos

- | | |
|---|--------------------------|
| ✓ Simbologia de soldadura | ✓ Imperfeições; |
| ✓ Folga; | ✓ Fissuras; |
| ✓ Talão; | ✓ Poros; |
| ✓ Ângulo de Chanfro; | ✓ Bordos queimados; |
| ✓ Inspeção Visual; | ✓ Falta de fusão; |
| ✓ Espelhos; | ✓ Falta de penetração; |
| ✓ Lupas; | ✓ Falta de enchimento; |
| ✓ Boroscópios; | ✓ Limpeza da superfície; |
| ✓ Fibroscópios; | ✓ Norma EN ISO 5817; |
| ✓ Máquinas de fotografia e vídeo; | ✓ Norma ISO 6520-1; |
| ✓ Fontes de iluminação, e iluminação especial; | ✓ Norma ISO 2553 |
| ✓ Escantilhão, escalas e ferramentas especiais; | |

4. Destinatários

Colaboradores de empresas de vários sectores com interesse em adquirir/reciclar conhecimentos na área de inspeção de soldadura.